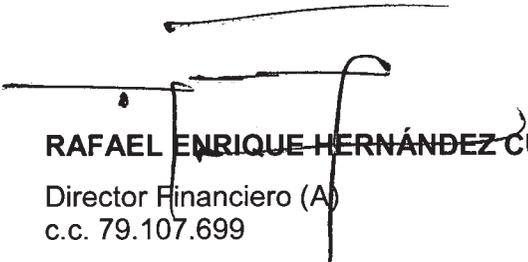




## ACTA DE PUBLICACION DE ESTADOS FINANCIEROS

El suscrito Director Financiero (A) Rafael Enrique Hernández Cuervo y Maria Helena González Rojas, Contadora de la Superintendencia de Servicios Públicos Domiciliarios, en cumplimiento del numeral 36, Artículo 34 de la Ley 734 del 2002 y del numeral 7 Capítulo II, Sección II, Título II, parte I del Régimen de Contabilidad Pública, procede a publicar en lugar visible en la pagina WEB, el Balance General a 29 de febrero de 2012, el Estado de Actividad Financiera, Económica, Social y Ambiental por el periodo comprendido del 01 de enero al 29 de febrero de 2012.

  
**RAFAEL ENRIQUE HERNÁNDEZ CUERVO**

Director Financiero (A)  
c.c. 79.107.699

  
**MARIA HELENA GONZALEZ ROJAS**

Contadora  
c.c. 28.130.869

Proyecto: EUB